

**WŁODAR
TRADE**

Kontakt

„Włodar Trade”

Wiesław Włodarczyk

Spółka Jawna

ul. Gminna 42

42-200 Częstochowa

tel./fax: +48 (34) 362 73 01

tel.: +48 (34) 362 73 32

+48 (34) 362 73 34

+48 (34) 362 73 46

+48 (34) 362 73 49

www.wlodartrade.pl

projekt i opracowanie PROPAGANDA pracownia projektowo-reklamowa Jarosław Wróbel tel. 665 139 566

PROPAGANDA

www.propaganda.biz.pl

**WŁODAR
TRADE**

Sukces murowany!

www.wlodartrade.pl





Wysoka jakość, zaangażowanie oraz profesjonalizm, są standardem w Grupie „Włodar”, a zadowolenie klienta jest naszym priorytetem.

zespół „Włodar Trade”



WŁODAR
TRADE® *Sukces mурowany!*

Na rynku producentów materiałów budowlanych istniejemy ponad 20 lat. Od samego początku polityką handlową firmy „Włodar Trade” było i jest dostarczanie produktów wydajnych, bezpiecznych i sprawdzonych. Współpracujemy z najlepszymi dostawcami komponentów do produkcji cementu i zapraw w Polsce.

Nasze produkty posiadają wszystkie niezbędne certyfikaty potwierdzające ich wysoką i stałą jakość. Na życzenie klienta do każdej partii produkcyjnej wystawiana jest Deklaracja Właściwości Użytkowych. Stały monitoring jakości dostarczanych surowców, nowoczesne, sterowane komputerowo linie produkcyjne gwarantują produkcję cementów o stabilnych i wysokich parametrach fizykochemicznych. Wyszkolona kadra pracownicza, zaplecze logistyczne oraz polityka handlowa przekładają się na wysoką pozycję naszej firmy na rynku budowlanym. Nasza działalność została wielokrotnie doceniona wieloma nagrodami i wyróżnieniami.

Wszystkie produkty powstające firmie „Włodar Trade” przechodzą przez szereg badań wytrzymałościowo-jakościowych mających na celu utrzymanie możliwie najwyższych parametrów związanych z jakością i bezpieczeństwem.

Spis treści

Firma Włodar	4-5
Firma Włodar Trade	6-7
Technologia	8-9
Wydajność	10-11
Jakość	12-13
Oferta	14-15
Co możesz zyskać?	16-17

Cementy i wapno	18-19
Cement Murarski 12,5X	20-21
Cement Normal 32,5	22-23
Cement Max 32,5	24-25
Cement Max 42,5	26-27
Górażdże Cement	28-29
Wapno Extra białe	30-31

Kierunki zastosowań	32-33
Właściwości cementu	34-35
Recepty	36-37

Kontakt	38-39
----------------	-------

Firma Włodar

wieloletnie doświadczenie



WŁODAR
TRADE® *Sukces mурowany!*

Włodar Wiesław Włodarczyk Spółka Jawna jest największym w regionie częstochowskim producentem betonu działającym na rynku od 1993 roku. Do zakresu działalności przedsiębiorstwa należy ponadto budownictwo o charakterze użyteczności publicznej, mieszkaniowej i przemysłowej; remonty i renowacje; hurtowa i detaliczna dystrybucja materiałów budowlanych. Celem przedsiębiorstwa jest produkcja, transport oraz sprzedaż finalna najwyższej jakości betonu oraz prefabrykatów betonowych. Włodar posiada cztery zautomatyzowane i skomputeryzowane wytwórnie, zlokalizowane w Częstochowie, Myszkowie, Oleśnie oraz Bloku Dobryszycy. Posiadamy w swoim parku maszynowym własne pompy do betonu o długości od 26 mb do 38 mb oraz własne betonomieszarki o ładowności od 7m3 do 10m3. Nasza wydajność to 150 m3 betonu na godzinę. Beton, w razie potrzeby, może być dostarczany 24h na dobę, a nad sprawnością przebiegu procesu czuwa grupa wysoko wykwalifikowanych specjalistów. Beton produkowany jest w klasach od B7,5 do B60. Proces produkcji produkowanego betonu sprawdzany jest w sposób ciągły przez wewnętrzną kontrolę jakości oraz specjalistyczne laboratorium. Ponadto firma posiada zakład prefabrykacji betonowej. Produkowany beton jest zgodny z normą PN-88/B-06250.

Kontakt

Sekretariat - Częstochowa

tel./fax. (34) 362 73 01

(34) 362 73 32

tel. kom. 603 689 032

e-mail: wlodar@wlodar.com.pl

Na rynku budowlanym Grupa „Włodar” jest obecna od 1993 roku. Zakres działalności firmy jest bardzo szeroki i obejmuje produkcję betonu towarowego, prefabrykatów betonowych, hurtową dystrybucję materiałów budowlanych, budownictwo mieszkaniowe i przemysłowe, specjalistyczny transport oraz produkcję cementu i mieszanek cementowych.

Grupa „Włodar”

- „Włodar” - Produkcja i dystrybucja betonu towarowego
- „Włodar Trade” - Producent cementu, dystrybucja materiałów budowlanych
- „Włodar Invest” - Fabryka okien i drzwi
- „Włodar Developer” - Budownictwo mieszkaniowe i działalność deweloperska



- WŁODAR Wytwórnia betonu i prefabrykatów Częstochowa
tel./fax (34) 362 73 01, (34) 362 73 32
tel. kom. 603 689 020
e-mail: beton@wlodar.com.pl
- WŁODAR Wytwórnia betonu Blok Dobryszycy
97-505 Blok Dobryszycy
ul. 40-lecia PRL 1
tel. 44 682 64 73
tel. kom. 508 077 231
e-mail: wlodar.blok@op.pl
- WŁODAR Wytwórnia betonu Oleśno
46-300 Oleśno ul. Leśna 3
tel/fax (34) 359 84 08
tel. kom. 603 689 021
e-mail: wlodar.olesno@op.pl
- WŁODAR Wytwórnia betonu Myszków
42-300 Myszków
ul. Pułaskiego 68f
tel. kom. 603 689 023
e-mail: wlodar.myszkow@op.pl



Firma Włodar Trade

wysoka jakość to nasz cel



„Włodar Trade” w liczbach:

- 20 lat obecności na rynku budowlanym
- 5 mln ton sprzedanego cementu i wapna
- ponad 300 kontrahentów w Polsce
- możliwości produkcyjne sięgające 600 palet na dobę

WŁODAR
TRADE® *Sukces mурowany!*

W 1996 powstała spółka „Włodar Trade” której główną specjalnością jest produkcja wysokiej jakości cementów workowanych, zapraw budowlanych oraz dystrybucja cementu luzem. W odpowiedzi na zapotrzebowanie rynku nasza oferta jest ciągle poszerzana o nowe produkty. Naszą renomę oraz ogólnopolski zasięg zawdzięczamy konsekwentnej polityce jakości oraz indywidualnym podejściu do każdego klienta.

Przez 20 lat działalności sprzedaliśmy łącznie ponad 5 mln ton cementu i wapna co potwierdza zaufanie jakim obdarzają nas klienci.

Współpracujemy z setkami kontrahentów w całym kraju. Nie ma dla nas znaczenia czy reprezentujesz dużą czy małą firmę. Wszystkich postrzegamy jako równorzędnych partnerów w biznesie i o wszystkich dbamy jednakowo.

„Włodar Trade”

Wiesław Włodarczyk

Spółka Jawna

ul. Gminna 42

42-200 Częstochowa

tel./fax: +48 (34) 362 73 01

tel.: +48 (34) 362 73 32

+48 (34) 362 73 34

+48 (34) 362 73 46

+48 (34) 362 73 49

wlodar.trade@gmail.com

www.wlodartrade.pl



Technologia

gwarancja jakości i bezpieczeństwa



Automatyczne linie pakujące firmy „NEWTEC BAG PALLETIZING” z grupy „HAVER&BOECKER” w połączeniu z folioma-
matami „LAHENMAIER” przekładają się na wysoką wydajność
naszej produkcji.



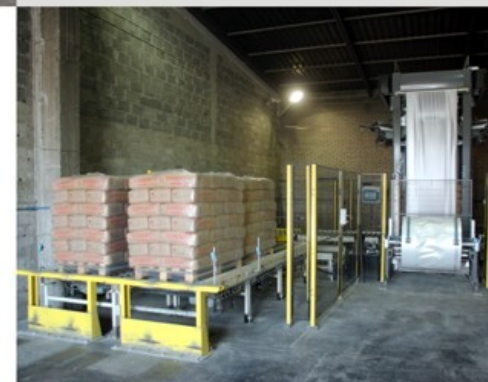
WŁODAR
TRADE® *Sukces mурowany!*

Park maszynowo-technologiczny wyposażony jest w najnowocześniejsze urządzenia, głównie do produkcji cementów z dodatkiem żużla wielkopiecowego, popiołu krzemionkowego jak również innych rodzajów cementu powszechnego użytku. Dodatkowo dzięki wbudowanemu w zespół silosów mieszalnikowi do mieszania suchych frakcji pylistych istnieje techniczna możliwość zestawienia dowolnej mieszanki cementowej. Od 1997 roku pozostajemy w ścisłej współpracy głównie z koncernem cementowym „Górażdże Cement” S.A. z którego pozyskujemy komponenty do produkcji wysokiej klasy cementów i mieszanek cementowych. „Włodar Trade” zajmuje się także dystrybucją bezpośrednich produktów firmy „Górażdże Cement” S.A. takich jak:

1. Cement portlandzki CEM I 52,5R
2. Cement portlandzki CEM I 42,5R
3. Cement portlandzki żużlowy CEM II/A-S 52,5N
4. Cement portlandzki żużlowy CEM II/B-S 42,5N
5. Cement portlandzki żużlowy CEM II/B-S 32,5R
6. Cement hutniczy CEM III/A 52,5N - NA
7. Cement hutniczy CEM III/A 42,5N - HSR/NA
8. Cement hutniczy CEM III/A 32,5N - LH - HSR/NA

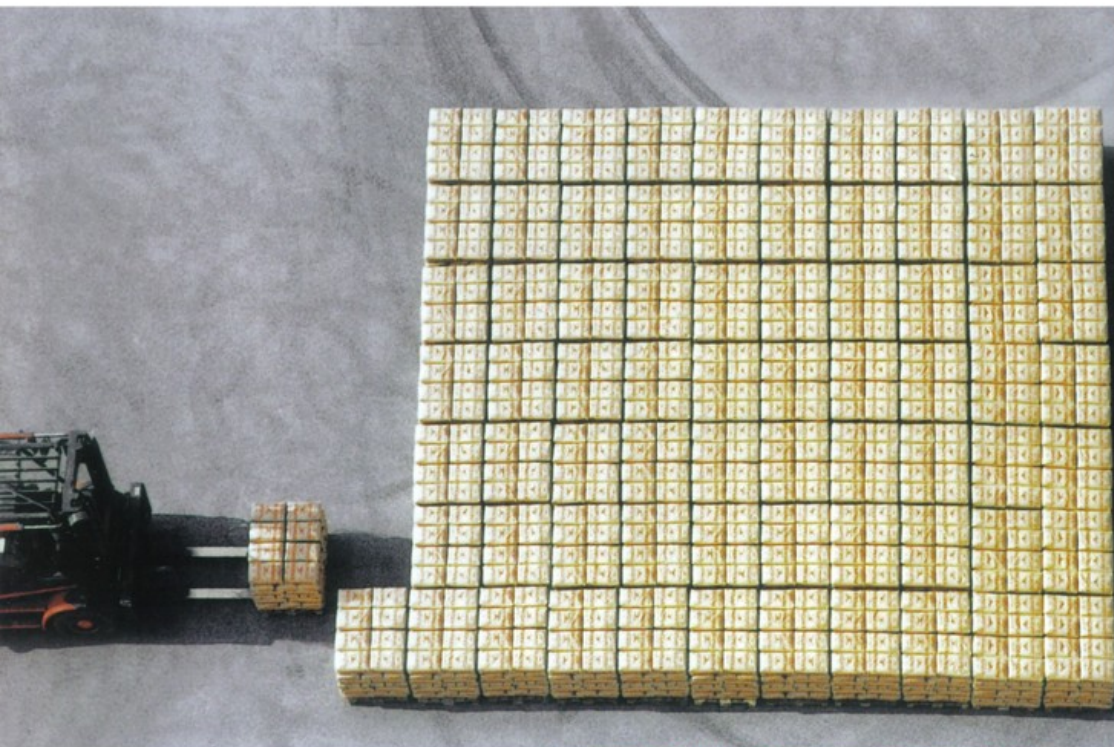
7. Cementy workowane :
- PREMIUM 42,5R
 - MASTER 42,5N
 - MULTI 32,5

Wszystkie składniki i dodatki do cementów pochodzą od renomowanych i sprawdzonych dostawców co przekłada się na wysoką jakość finalnego produktu.



Wysoka wydajność

to nasz cel



Na potrzeby naszych klientów w każdym momencie dysponujemy wysokimi stanami magazynowymi. Działamy w myśl zasady „just in time”.



WŁODAR
TRADE *Sukces mурowany!*

Firma „Włodar Trade” posiada zautomatyzowane linie pakujące których obecność w znaczący sposób podnosi możliwości produkcyjne. Dzięki wysokiej wydajności jesteśmy w stanie sprostać każdemu zamówieniu. Wysokie stany magazynowe są gwarancją nieprzerwanej dostępności naszych produktów, co przekłada się na szybkość realizacji każdego zamówienia. Dysponujemy własnym taborem samochodowym oraz działem logistycznym który w sprawny sposób obsługuje naszych kontrahentów oraz skraca czas oczekiwania na zamówienie do niezbędnego minimum. Produkujemy równolegle kilka gatunków cementów, zapraw oraz wapna, dzięki czemu nasi klienci mają pełną dowolność w konfigurowaniu zamówienia.



Najwyższa jakość

na każdym etapie



Wszystkie produkty powstające w firmie „Włodar Trade” przechodzą regularne badania pod kątem wytrzymałościowym w atestowanym i niezależnym laboratorium budowlanym „KOMBUD”. W badaniach bierzemy pod uwagę m. in. początek czasu wiązania, wytrzymałość na ściskanie i zginanie w różnych odstępach czasowych, zmiany objętościowe itp. Wyniki badań są co miesiąc publikowane na stronie internetowej: www.wlodartrade.pl



Wszystkie opakowania na cement wykorzystywane w naszej firmie posiadają wkładkę foliową nie tylko w okresie zimowym ale przez cały rok. Dzięki temu termin przydatności cementów wynosi 120 dni.

WŁODAR
TRADE® *Sukces mурowany!*

Posiadamy wszystkie niezbędne certyfikaty i dokumenty potwierdzające wysoką jakość naszych cementów i zapraw. Na życzenie klienta do każdej dostawy wystawiamy Deklarację Właściwości Użytkowych. Wysoką jakość naszych produktów potwierdzają setki zadowolonych kontrahentów w całej Polsce.



Pełna oferta

od jednego dostawcy



Obecna oferta firmy „Włodar Trade” to nie tylko pełna gama cementów workowanych. W ciągłej sprzedaży posiadamy także kilka rodzajów wapna.

W CIĄGŁEJ SPRZEDAŻY POSIADAMY:

1. CEMENTY WORKOWANE „Włodar Trade” Sp.J.
2. CEMENTY WORKOWANE „Góraźdże Cement” S.A.
3. CEMENTY LUŻEM „Góraźdże Cement” S.A.
4. WAPNO HYDRATYZOWANE „Dolwap” s.r.o.



WŁODAR
TRADE® *Sukces mурowany!*

„Włodar Trade” od kilku lat prowadzi konsekwentną politykę związaną z wprowadzaniem nowych produktów do swojej oferty handlowej. W swojej ofercie posiadamy dodatkowo wapno. Skupienie na różnych zasadach w jednej grupie kapitałowej wielu towarów przekłada się na wymierne korzyści dla klienta ostatecznego. Dzięki takim rozwiązaniom dzisiaj jesteśmy partnerem, który jest w stanie skutecznie włączyć się w dystrybucję lub inwestycję na poziomie planowania lub realizacji. Dla wygody naszych odbiorców firma „Włodar Trade” oferuje zestawienie dowolnej ilości danego asortymentu w ramach jednego zamówienia.



Co możesz zyskać?

wymierne korzyści

Co zyskujesz ?

- indywidualny produkt
- gwarancje ceny
- program Bonusowy
- wsparcie graficzne
- wsparcie handlowe

Stworzyliśmy pakiety lojalnościowe dla stałych i nowych klientów które dodatkowo wzbogacają i uatrakcyjniają naszą ofertę.

● Wsparcie graficzne i reklamowe.

Nasz firma w ramach współpracy oferuje swoim kontrahentom wsparcie marketingowe w postaci indywidualnych projektów ulotek i bannerów.

● Programy bonusowe

Dla stałych odbiorców przewidzieliśmy programy bonusowe rozliczane w skali roku.

● Programy promocyjne

Dla stałych odbiorców przewidziane są promocje cenowe.

Pamiętaj, że jesteś dla nas ważny!



**Chcesz dowiedzieć się więcej?
Zadzwoń do mnie!**

**Tomasz Deloch - 607 702 702
Jarosław Wróbel - 669 696 991**

WŁODAR
TRADE *Sukces mурowany!*

Polityka handlowa firmy Włodar Trade zakłada wspomaganie naszych obecnych oraz przyszłych klientów wiedzą z zakresu technik sprzedaży. Jako doświadczona firma jesteśmy w stanie wprowadzać nowe modele oraz rozwiązania handlowe.

Na życzenie naszych klientów firma „Włodar Trade” wytwarza produkty dedykowane dla konkretnych klientów handlowych chcących posiadać w swojej ofercie odrębną markę. Jesteśmy w stanie w krótkim czasie skutecznie wprowadzić na rynek nowy towar oferując wsparcie graficzne, handlowe oraz logistyczne.



Cementy i wapno

pełny asortyment

WŁODAR
TRADE® *Sukces mурowany!*



W naszej szerokiej ofercie handlowej znajdują Państwo cementy do wszystkich możliwych zastosowań budowlanych. Posiadając tak szeroką gamę produktową jesteśmy w stanie zaproponować Państwu konkretne i sprawdzone rozwiązania.

1. CEMENT MURARSKI 12,5X

Oferowany produkt wytwarzany jest na bazie komponentów "Góraździe Cement" S.A. Cement posiada doskonałe właściwości robocze i parametry techniczne. Cement murarski jest produktem o bardzo szerokim zastosowaniu.

2. CEMENT NORMAL 32,5

Cement Normal 32,5 produkowany jest zgodnie z normą europejską EN-413-1. W skład cementu wchodzi klinkier portlandzki oraz popiół krzemionkowy. Idealny do posadzek MIXOKRET.

3. CEMENT MAX 32,5R

Mieszanka cementowa z dodatkami plastyfikatorów o parametrach wyższych niż normowe dla CEM II 32,5 R. Cement MAX 32,5R służy do uzyskiwania mieszanek i betonów.

4. CEMENT MAX 42,5R

Cement MAX 42,5R idealnie sprawdza się w przygotowaniu betonów wysokich klas C 40/45 używanych do budowy stropów, wieńców belek, schodów i nadproży a także na fundamenty, posadzki i prefabrykaty. Wysokie wytrzymałości wczesne pozwalają na przyspieszenie tempa prac budowlanych oraz cykli technologicznych.

5. CEMENT MULTI 32,5

MULTI 32,5 to cement o bardzo wielu zastosowaniach. W okresie wiosenno - letnim idealnie nadaje się do wszystkich prac budowlanych. Można z niego wykonywać beton przeznaczony na stropy, ławy fundamentowe, schody czy tarasy.

W CIĄGŁEJ SPRZEDAŻY POSIADAMY:

1. CEMENT MURARSKI 12,5X
2. CEMENT NORMAL 32,5
3. CEMENT MAX 32,5R
4. CEMENT MAX 42,5R
5. CEMENT MULTI 32,5
6. WAPNO EXTRA BIAŁE



CEMENT MURARSKI

EN 413 - 1 MC 12.5X

Cement murarski o unikalnym składzie jest przeznaczony do przygotowywania wysokiej jakości zapraw murarskich i tynkarskich. Cement murarski służy do łatwego przygotowania zapraw budowlanych o doskonałych właściwościach roboczych i parametrach technicznych. Otrzymane przy użyciu cementu murarskiego zaprawy cechują się zdecydowanie większą plastycznością i urabialnością. Cement murarski po dodaniu piasku, wody i plastifikatora wiąże powszechnie stosowane materiały budowlane takie jak: tradycyjne cegły i pustaki, bloczki z betonu komórkowego, bloczki betonowe oraz kamień naturalny. Cement murarski jest produktem o bardzo szerokim zastosowaniu. Cement murarski z powodzeniem służy do wykonania zapraw betonowych stabilizujących obrzeża, oporniki, krawężniki lub palisady. Optymalnie dobrana receptura pozwala osiągnąć zamierzone efekty przy zachowaniu niskich kosztów.



WŁODAR
TRADE® *Sukces murowany!*



Do tynkowania i murowania



CECHY CHARAKTERYSTYCZNE CEMENTU MURARSKIEGO

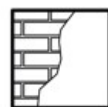
- niski skurcz,
- urabialność,
- mrozoodporność,
- niska nasiąkliwość,
- zawartość powietrza
- gęstość objętościowa,
- zdolność utrzymania wody
- czas zachowania właściwości roboczych,
- bardzo dobra przyczepność zaprawy do podłoża.

ZALECANE ZASTOSOWANIE CEMENTU MURARSKIEGO

- produkcja zapraw murarskich i tynkarskich
- produkcja chudego betonu
- podbudowa pod kostkę brukową
- stabilizacja obrzeży i krawężników
- produkcja zapraw barwionych



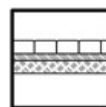
ZAPRAWY
MURARSKIE



ZAPRAWY
TYNKARSKIE



STABILIZACJA
KRAWĘŻNIKÓW



PODBUDOWA POD
KOSTKĘ BRUKOWĄ



- wkładka foliowa (cały rok)
- paleta bezzwrotna
- termin przydatności 120 dni
- kaptur foliowy

CEMENT NORMAL 32,5

EN 413 - 1 MC 22.5X

Cement Normal 32,5 produkowany jest zgodnie z normą europejską EN-413-1. W skład cementu wchodzi klinkier portlandzki popiół lotny krzemionkowy, regulator czasu wiązania (siarczan wapnia), oraz reduktor chromu. Proporcje dodatków zostały tak dobrane, aby w pełni wykorzystała właściwości hydrauliczne popiołów lotnych oraz polepszyć właściwości użytkowe mieszanki betonowej. Cement Normal 32,5 charakteryzuje się bardzo dobrą dynamiką narastania wytrzymałości w długich okresach twardnienia. W zaprawach murarskich i tynkarskich Cement Normal 32,5 posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża. Nadaje zaprawom większą plastyczność oraz pozwala uzyskać gładze powierzchnie. Optymalnie dobrana receptura pozwala osiągnąć zamierzone efekty przy zachowaniu umiarkowanych kosztów. Sprawdza się dobrze jako cement do posadzek wykonywanych maszynowo metodą typu MIXOKRET w których nie powstają rysy skurczowe.



CECHY CHARAKTERYSTYCZNE CEMENTU NORMAL 32,5

- umiarkowane ciepło hydratacji
- wysoka wytrzymałość końcowa
- dobra urabialność mieszanki betonowej
- umiarkowane narastanie wytrzymałości początkowych
- odporność na działanie czynników korozyjnych i agresywnych

ZALECANE ZASTOSOWANIE CEMENTU NORMAL 32,5

- jastrychy
- stabilizacja gruntu
- betony niezbrojone
- podsypki i podbudowy
- produkcja zapraw tynkarskich i murarskich
- produkcja zapraw barwionych
- wylewki maszynowe MIXOKRET

WŁODAR
TRADE® Sukces murowany!



Do powszechnego użytku



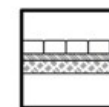
ZAPRAWY
MURARSKIE



POSADZKI TYPU
MIXOKRET



STABILIZACJA
KRAWĘŻNIKÓW



PODBUDOWA POD
KOSTKĘ BRUKOWĄ



- wkładka foliowa (cały rok)
- paleta bezzwrotna
- termin przydatności 120 dni
- kaptur foliowy

CEMENT MAX 32,5R

EN 197-1: CEM II/B-V 32,5R

Cement MAX 32,5R służy do uzyskiwania betonu o dużej wytrzymałości. Dzięki jego wyższym parametrom jakościowym możliwe jest otrzymywanie w krótkim czasie mocnego betonu. Takie właściwości dają możliwość szybkiego otrzymywania trwałych i mocnych elementów oraz konstrukcji. Oprócz dynamiki twardnienia, wielką zaletą MAX-a 32,5R jest jego dobra plastyczność i urabialność. W porównaniu z innymi cementami udział MAX-a 32,5R w mieszance może być mniejszy, a to z pewnością jego dodatkowy atut. Cement MAX 32,5R można stosować do betonów wymagających wysokiej wytrzymałości wczesnej, betonów na fundamenty, konstrukcje, elementy prefabrykowane dojrzewające w warunkach naturalnych przy podwyższonej oraz obniżonej temperaturze, betonów zwykłych klas C8/10, C16/20 np. stropy, wieńce, belki, nadproża, silnie obciążone posadzki i ciągi komunikacyjne.



Cechy charakterystyczne Cementu Max 32,5R

- niski skurcz
- optymalny czas wiązania
- bardzo dobra urabialność
- umiarkowane ciepło hydratacji
- parametry techniczne wyższe od CEM II 32,5 R
- wysoka wytrzymałość w długich okresach dojrzewania
- dodatki plastyfikatorów wpływające na komfort pracy
- dobra dynamika narastania wytrzymałości wczesnej

Ogólne kierunki zastosowań zalecane przez Producenta

- produkcja betonu i zapraw barwionych
- produkcja zapraw murarskich i tynkarskich
- produkcja betonu towarowego klas C 8/10 - C 16/20
- produkcja prefabrykatów wielko- i drobnowymiarowych
- fundamenty, stopy, wylewki
- stabilizowanie obrzeży i oporników

WŁODAR
TRADE *Sukces murowany!*



Siła doświadczenia



ZAPRAWY
MURARSKIE



POSADZKI TYPU
MIXOKRET



BETONY
ZBROJONE



ELEMENTY
KONSTRUKCYJNE



- wkładka foliowa (cały rok)
- paleta bezzwrotna
- termin przydatności 120 dni
- kaptur foliowy

CEMENT MAX 42,5R

EN 197-1: CEM II/A-V 42,5R

Dzięki wysokiej wytrzymałości wczesnej oraz końcowej cement MAX 42,5R idealnie sprawdza się w przygotowaniu betonów wysokich klas C 40/45 używanych do budowy stropów, wieńców belek, schodów i nadproży a także na fundamenty, posadzki i prefabrykaty. Wysokie wytrzymałości wczesne pozwalają na przyspieszenie tempa prac budowlanych oraz cykli technologicznych (sprawną rotację form i szalunków). Oprócz dynamiki twerdnienia wielką zaletą MAX-a 42,5R jest podwyższona plastyczność która bezpośrednio wpływa na lepszą urabialność oraz zwiększa komfort pracy. Cement MAX 42,5R zaleca się do stosowania w zaprawach do murowania klinkieru i osadzania kamienia naturalnego.



Cechy charakterystyczne Cementu Max 42,5R

- niski skurcz
- optymalny czas wiązania
- bardzo dobra urabialność
- duże ciepło hydratacji
- parametry techniczne wyższe od CEM I 42,5 R
- podwyższona odporność na agresję chemiczną
- dodatki plastyfikatorów wpływające na komfort pracy

Ogólne kierunki zastosowań zalecane przez Producenta

- budowa dróg
- produkcja betonu komórkowego
- produkcja betonu i zapraw barwionych
- produkcja betonu towarowego klas C8/10 - C 40/45
- produkcja prefabrykatów wielko- i drobnomiarowych

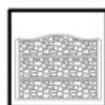
WŁODAR
TRADE® *Sukces mурowany!*



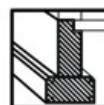
Dla profesjonalistów



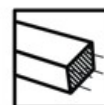
POSADZKI TYPU
MIXOKRET



PREFABRYKATY



BETONY
ZBROJONE



ELEMENTY
KONSTRUKCYJNE



- wkładka foliowa (cały rok)
- paleta bezzwrotna
- termin przydatności 60 dni
- kaptur foliowy

CEMENT MULTI 32,5

Cement portlandzki żuźlowy EN 197-1 CEM II/B-S 32,5R

MULTI 32,5 to cement o bardzo wielu zastosowaniach. W okresie wiosenno - letnim idealnie nadaje się do wszystkich prac budowlanych. Można z niego wykonywać beton przeznaczony na stropy, ławy fundamentowe, schody czy tarasy. To cement o podwyższonej odporności na działanie środowisk agresywnych chemicznie. Idealnie nadaje się także do produkcji zapraw, podsypek pod nawierzchnie z kostki brukowej, a także stabilizacji gruntów i produkcji tzw. „chudych betonów”. To nieodzowne spoiwo do drobnych prac remontowych i naprawczych w Twoim domu. Głównym składnikiem cementu CEM V klasy 32,5R jest klinkier portlandzki, granulowany żużel wielkopiecowy (S), popiół lotny krzemionkowy (V) oraz regulator czasu wiązania (siarczan wapnia). Cement portlandzki wieloskładnikowy CEM V klasy 32,5 R spełnia wymagania zawarte w normie PN-EN 197-1 "Cement - Część 1: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku".



Cechy charakterystyczne MULTI 32,5

- bardzo dobra urabialność zapraw i mieszanek betonowych
- długi okres zachowania konsystencji zapraw i mieszanek betonowych
- wolne wydzielanie ciepła hydratacji (LH)
- umiarkowana dynamika narastania wytrzymałości zapraw i betonów
- wysoka odporność zapraw i betonów na skurcz

Ogólne kierunki zastosowań zalecane przez Producenta

- produkcja betonu zwykłego klas C 8/10 do C 30/37
- wykonywanie betonów narażonych na działanie środowisk agresywnych chemicznie (płyty pod obornik, szambo)
- produkcja prefabrykatów drobnowymiarowych
- stabilizacja gruntów
- produkcja zapraw murarskich i tynkarskich

WŁODAR
TRADE *Sukces murowany!*



Do ogólnego zastosowania



Cement wieloskładnikowy MULTI 32,5 jest oferowany przez „GÓRAŹDŹE CEMENT” S.A. w workach 25 kg na paletach ofoliowanych.

Okres gwarancji na cement MULTI 32,5 wynosi 60 dni (worki zwykłe) lub 120 dni (worki z przekładką foliową- za dopłatą) od daty umieszczonej na worku.

WAPNO EXTRA BIAŁE

EN 459-1 DL-90-5-S

WAPNO hydratyzowane EXTRA BIAŁE, produkowane jest z wyselekcjonowanych składników i przy zastosowaniu sprawdzonej technologii. Wapno EXTRA BIAŁE produkowane jest wg normy EN 459-1 DL-90-5-S. Jest to najwyższa dostępna klasa wapna. Produkt jest doskonałym dodatkiem do zapraw tynkarskich i murarskich. Zapewnia większą szczelność, mrozoodporność oraz znacząco polepsza urabialność i plastyczność zaprawy. Wapno EXTRA BIAŁE posiada idealnie biały kolor co znacząco wpływa na jakość zapraw tynkarskich. Wapno hydratyzowane jest elementem zapraw murarskich służących do wznoszenia stabilnych ścianek działowych, jak również ścian nośnych budynków jedno- i wielo- kondygnacyjnych. Zaprawy z dodatkiem wapna EXTRA BIAŁE charakteryzują się 1,5 razy większą wytrzymałością na ściskanie oraz większą przyczepnością do podłoża w porównaniu z zaprawami otrzymywanymi na bazie plastyfikatorów.



Cechy charakterystyczne wapna EXTRA BIAŁE

- bardzo jasny kolor
- posiada właściwości antyseptyczne
- worek 25 kg
- paleta bezzwrotna

Ogólne kierunki zastosowań zalecane przez Producenta

- produkcja zapraw tynkarskich i murarskich
- zwiększa plastyczność i urabialność
- zwiększa przyczepność do podłoża
- dodatek do nawozów
- środek grzybobójczy



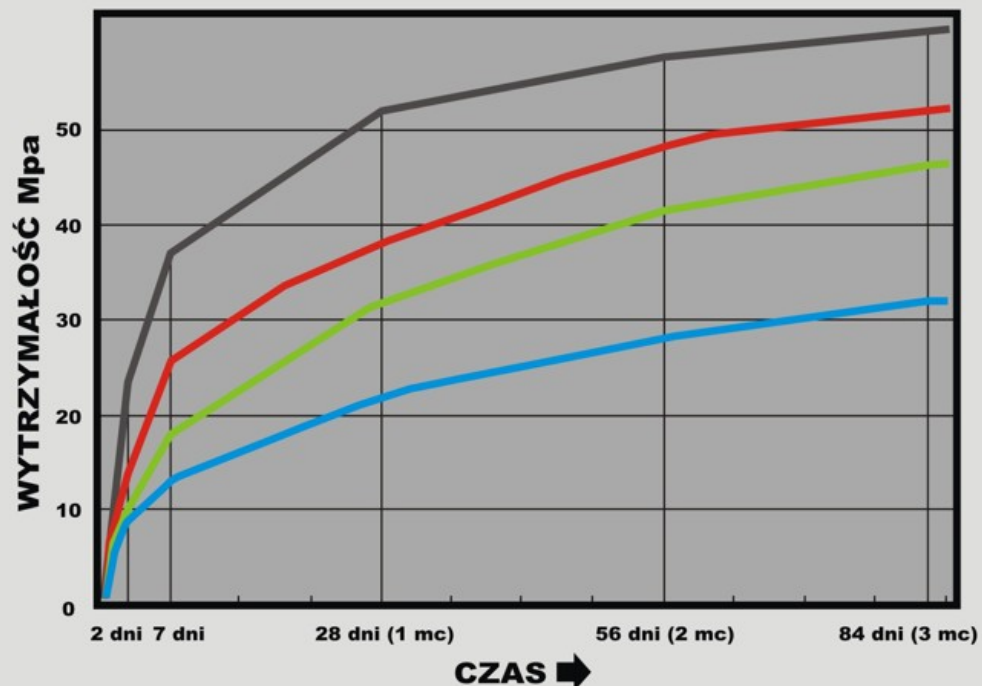
Idealne do zapraw tynkarskich



Kierunki zastosowań

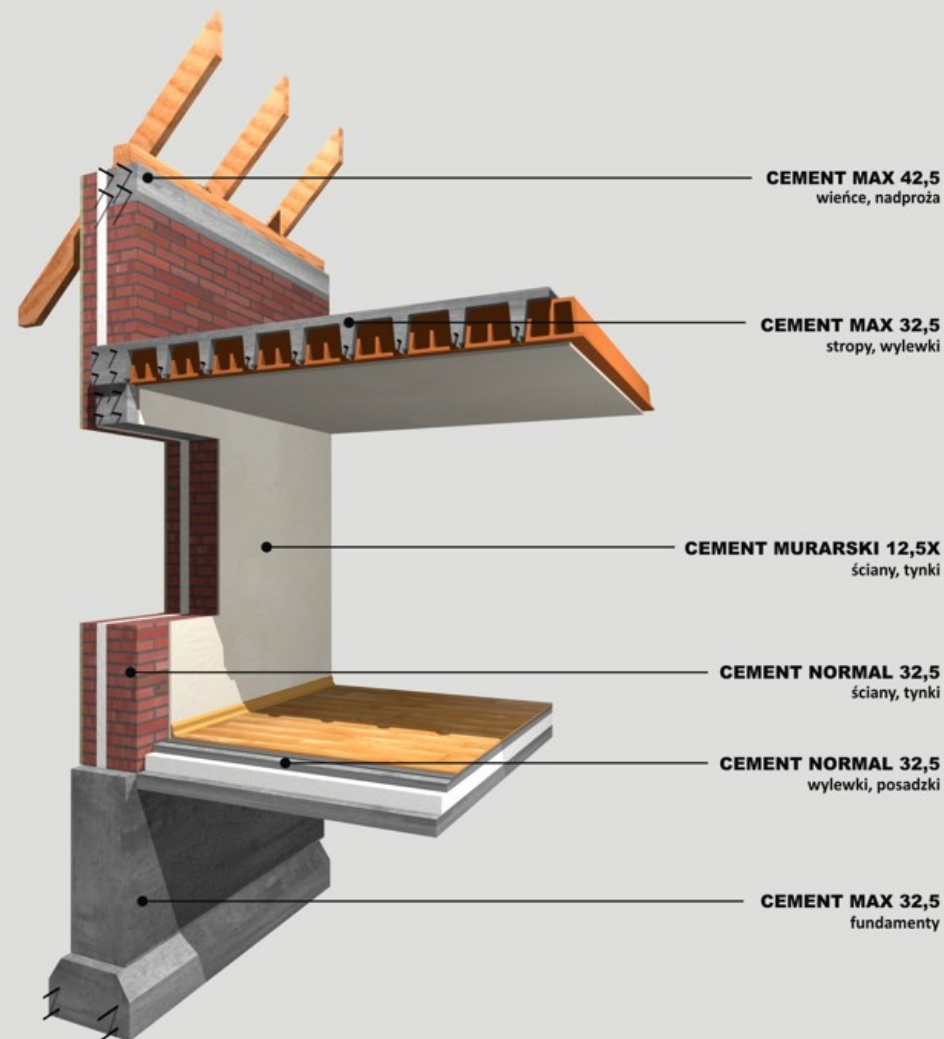
cementów workowanych

WŁODAR
TRADE *Sukces mурowany!*



Przyrost wytrzymałości w czasie poszczególnych rodzajów cementów Włodar Trade

Cement	Cement	Cement	Cement
Murarski	Normal 32,5	Max 32,5	Max 42,5
2 dni - 8 Mpa	2 dni - 10 Mpa	2 dni - 14 Mpa	2 dni - 24 Mpa
7 dni - 12 Mpa	7 dni - 18 Mpa	7 dni - 26 Mpa	7 dni - 38 Mpa
28 dni - 21 Mpa	28 dni - 32 Mpa	28 dni - 38 Mpa	28 dni - 52 Mpa
56 dni - 28 Mpa	56 dni - 42 Mpa	56 dni - 48 Mpa	56 dni - 56 Mpa
84 dni - 32 Mpa	84 dni - 46 Mpa	84 dni - 52 Mpa	84 dni - 58 Mpa



Poniższa ilustracja obrazuje kierunki zastosowań cementów produkowanych w firmie Włodar Trade

Właściwości cementu

podział na gatunki i klasy



Cement zgodnie z normą PN-EN 197-1, nazywany jest CEM - jest to spoiwo hydrauliczne, tj. drobno zmielony materiał nieorganiczny, który po zmieszaniu z wodą daje zaczyn wiążący i twardniejący w wyniku reakcji i procesów hydratacji, który po stwardnieniu pozostaje wytrzymały i trwały także pod wodą. Cement zgodny z PN-EN 197-1 odpowiednio odmierzony i zmieszany z kruszywem i wodą, powinien tworzyć beton lub zaprawę, które wystarczająco długo zachowują urabialność i po określonym czasie powinny uzyskać ustalony poziom wytrzymałości, jak również powinny zachować długotrwałą stałość objętości.

W skład cementu wchodzi:

- **składniki główne** - specjalnie dobrane materiały nieorganiczne, których udział w stosunku do sumy masy wszystkich składników głównych i składników drugorzędnych przekracza 5,0 % masy,
- **składniki drugorzędne** - specjalnie dobrane materiały nieorganiczne, których udział w stosunku do sumy masy wszystkich składników głównych i składników drugorzędnych nie przekracza 5,0 % masy,
- **siarczan wapnia** - dodawany do innych składników cementu podczas jego wytwarzania dla regulacji czasu wiązania. Siarczan wapnia może występować jak gips, półhydrat lub anhydryt, lub jako ich mieszanina. Gips i anhydryt występują jako materiały naturalne. Siarczan wapnia jest również dostępny jako produkt uboczny pewnych procesów przemysłowych,
- **dotatki** - stosowane w celu poprawy wytwarzania bądź właściwości cementu. Całkowita ilość dodatków nie powinna przekraczać 1,0 % masy cementu (z wyjątkiem pigmentów). Ilość dodatków organicznych w przeliczeniu na stan suchy nie powinna przekraczać 0,5 % masy cementu. Dodatki takie nie powinny powodować korozji zbrojenia lub pogarszać właściwości cementu lub betonu czy zaprawy wykonanej z cementu. Gdy do cementu dodaje się domieszki stosowane do betonu, zaprawy lub zaczynów zgodnie z serią norm EN 934, na workach lub w dokumencie dostawy należy podać znormalizowaną nazwę domieszki.

Dotatki takie nie powinny powodować korozji zbrojenia lub pogarszać właściwości cementu lub betonu czy zaprawy wykonywanej z cementu.

Klinkier portlandzki (K) - Materiał hydrauliczny składający się z krzemianów wapnia oraz glinianów i glinianożelazianów wapniowych. Wytwarzany jest przez spiekanie surowców zawierających: tlenek wapnia, dwutlenek krzemu, tlenek glinu, tlenek żelaza i niewielkie ilości innych materiałów

Granulowany żużel wielkopiecowy (S) - jest wytwarzany przez gwałtowne chłodzenie płynnego żużla o odpowiednim składzie, otrzymywanego przy wytopieniu rudy żelaza w wielkim piecu. Jest to materiał który wykazuje właściwości hydrauliczne po odpowiedniej aktywacji.

Pucolana (P,Q) - Materiał pochodzenia naturalnego lub przemysłowego, krzemianowe lub glinokrzemianowe lub stanowiące zestawienie obydwu. Pucolany po zmieszaniu z wodą same nie twardnieją, lecz drobno zmielone i w obecności wody reagują w normalnej temperaturze otoczenia z rozpuszczonym wodorotlenkiem wapnia i glinianów wapnia, tworząc związki krzemianów wapnia i glinianów wapnia o rosnącej wytrzymałości. Są podobne do związków, które tworzą się podczas twardnienia materiałów hydraulicznych. Pucolany zawierają aktywny dwutlenek krzemu i tlenek glinu. Pozostałość zawiera tlenek żelaza i inne tlenki.

Popioły lotne (V, W) - Popiół lotny jest otrzymywany przez elektrostatyczne lub mechaniczne osadzenie pylistych cząstek spalin z palenisk opalanych pyłem węglowym. Popiół lotny może być krzemionkowy lub wapienny:

popiół lotny krzemionkowy (V) - jest do bardzo drobny pył, złożony głównie z kulistych cząstek, mający właściwości pucolanowe. Składa się z reaktywnego dwutlenku krzemu i tlenku glinu. Pozostałość zawiera tlenki żelaza i inne związki.

popiół lotny wapienny (W) - jest to bardzo drobny pył mający właściwości hydrauliczne i pucolanowe. Składa się z reaktywnego tlenku wapnia, reaktywnego tlenku krzemu i tlenku glinu. Pozostałość zawiera tlenki żelaza i inne związki.

Wapień (kamień wapienny L, LL) - Powinien zawierać co najmniej 75% CaCO₃, zawartość gliny nie powinna przekraczać 1,2g/100g wapienia. Zawartość ogólna węgla organicznego (TOC) powinna spełniać jedno z kryteriów :

- L: nie powinna przekraczać 0,20% masy,
- LL: nie powinna przekraczać 0,50% masy.

Pył krzemionkowy (D) - składa się z bardzo drobnych kulistych cząstek o zawartości krzemionki bezpostaciowej co najmniej w 85%. Powstaje podczas redukcji kwarcu wysokiej czystości w obecności węgla w elektrycznych piecach łukowych przy produkcji krzemu lub stopów żelazokrzemu.

Składniki główne cementu:

1. Klinkier portlandzki (K)
2. Granulowany żużel wielkopiecowy (S)
3. Pucolana (PQ)
4. Popioły lotne (V,W)
5. Łupek palony (T)
6. Wapień (kamień wapienny) (L,LL)
7. Pył krzemionkowy (D)

Rodzaje i skład cementu:

- CEM I - CEMENT PORTLANDZKI
- CEM II - CEMENT PORTLANDZKI WIELOSKŁADNIKOWY
- CEM III - CEMENT HUTNICZY
- CEM IV - CEMENT PUCOLANOWY
- CEM V - CEMENT WIELOSKŁADNIKOWY

Z uwagi na ilość dodatków cementy dzielą się na odmiany A, B i C.

Klasy wytrzymałości:

W zależności od wytrzymałości na ściskanie po 28 dniach oznaczonej zgodnie z PN-EN 196-1 różnią się trzy klasy wytrzymałości (wytrzymałość na ściskanie w N/mm²; 1 MPa=1N/mm²):

klasa 32,5 ; klasa 42,5 ; klasa 52,5

Te trzy klasy dzielą się w zależności od swej wytrzymałości wczesnej na cement o wysokiej wytrzymałości wczesnej (oznaczony symbolem R)

32,5 R, 42,5 R, 52,5 R

oraz na cement o normalnej wytrzymałości wczesnej (oznaczony symbolem N)

32,5 N, 42,5 N, 52,5 N

Dodatkowo norma PN-EN 197-4 "Cement. Część 4: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące elementów hutniczych o niskiej wytrzymałości wczesnej" wprowadza trzy klasy wytrzymałości dla cementów hutniczych o niskiej wytrzymałości wczesnej (oznaczone literą L):

32,5 L, 42,5 L, 52,5 L

nazwa cementu	oznaczenie cementu	maksymalna zawartość dodatków (% wagi)
Cement portlandzki	CEM I	-
Cement portlandzki wieloskładnikowy	CEM II/A CEM II/B	20 35
Cement hutniczy	CEM III/A CEM III/B CEM III/C	65 80 95
Cement pucolanowy	CEM IV/A CEM IV/B	35 55
Cement wieloskładnikowy	CEM V/A CEM V/B	60 80

Źródło: "Górażdże Cement" S.A.

Recepty

zapraw i betonów

Klasę zaprawy stosowanej w konkretnej realizacji powinien zawsze określać projekt techniczny. Zalecenia budownictwa ogólnego zwracają uwagę, że nie należy stosować wyższych klas zaprawy niż ta, która jest przewidziana w projekcie. To zalecenie ma nie tylko podstawy ekonomiczne, ale także podłoże technologiczne. Wzrost wytrzymałości na ściskanie zaprawy (przy zastosowanej wyższej niż zaprojektowana klasie) odbywa się zazwyczaj kosztem innych korzystnych cech zaprawy, takich jak przyczepność do elementów murowych czy elastyczność zaprawy, które z kolei decydują o trwałości muru w czasie. Dobór odpowiedniego cementu o określonych parametrach jest niezwykle istotny w procesie produkcji zapraw lub mieszanek betonowych. Nieumiejętnie dobrany cement skutkuje osłabieniem parametrów użytkowych i technicznych konstrukcji oraz stwarza zagrożenie katastrofy budowlanej. Zbyt mocna zaprawa lub beton przekłada się negatywnie na aspekt ekonomiczny procesu budowlanego i generuje dodatkowe i niepotrzebne koszty.

Poniżej prezentujemy przykładowe recepty zapraw i betonów wykonanych na bazie cementów dostępnych w firmie Włodar Trade. Dobór odpowiednich składników takich jak piasek, żwir czy woda zarobowa mają kluczowe znaczenie przekładające się na jakość zapraw i betonów.

ZAPRAWA M2

składniki	na 1m ³	betoniarka 200 l
Cement Murarski	125 kg	20 kg
Piasek	1500 kg	240 kg
Wapno	110 kg	17 kg
Woda zarobowa	320 l	51 l

ZAPRAWA M5

składniki	na 1m ³	betoniarka 200 l
Cement Normal 32,5	160 kg	26 kg
Piasek	1500 kg	240 kg
Wapno	80 kg	13 kg
Woda zarobowa	320 l	51 l

ZAPRAWA M10

składniki	na 1m ³	betoniarka 200 l
Cement Normal 32,5	250 kg	40 kg
Piasek	1500 kg	240 kg
Wapno	60 kg	9 kg
Woda zarobowa	320 l	51 l

BETON C12/15 (B15) CEMENT MAX 32,5

składniki	na 1m ³	betoniarka 200 l
Cement MAX 32,5	300 kg	45 kg
Piasek	590 kg	94 kg
Żwir 2-16 mm	1300 kg	220 kg
Woda zarobowa	165 l	26 l

BETON C16/20 (B20) CEMENT MAX 32,5

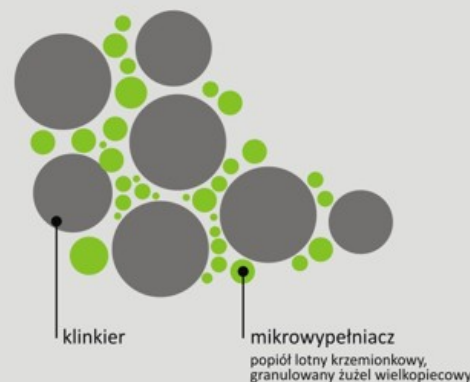
składniki	na 1m ³	betoniarka 200 l
Cement MAX 32,5	400 kg	65 kg
Piasek	590 kg	94 kg
Żwir 2-16 mm	1250 kg	220 kg
Woda zarobowa	165 l	26 l

BETON C16/20 (B20) CEMENT MAX 42,5

składniki	na 1m ³	betoniarka 200 l
Cement MAX 42,5	320 kg	50 kg
Piasek	600 kg	94 kg
Żwir 2-16 mm	1300 kg	220 kg
Woda zarobowa	165 l	26 l

Podane przez producenta recepty zapraw i betonów mają charakter orientacyjny. Klasę wytrzymałościową zaprawy lub betonu powinien zawsze określać projekt budowlany

WŁODAR
TRADE Sukces murowany!



Zwiększenie szczelności mieszanki betonowej poprzez zastosowanie dodatków mineralnych.

Wzbogacanie cementów dodatkami mineralnymi jest integralną częścią procesu produkcji i odbywa się pod ścisłą kontrolą naszego laboratorium. Cementy takie mają stabilną jakość i dodatkowe zalety pozwalające uzyskać:

- bardzo dobrą plastyczność i urabialność
- wydłużony czas gotowości mieszanki do użycia
- zwiększoną szczelność betonu
- podwyższoną odporność na agresję chemiczną
- niski poziom wydzielanego ciepła w procesie wiązania
- wysoka wytrzymałość końcowa
- stałość parametrów
- niski skurcz

Ścisłe określenie przeznaczenie cementu ma bardzo duże znaczenie w procesie budowlanym. Na rynku budowlanym dostępne są cementy dedykowane do konkretnych rozwiązań. Cementy posiadają odpowiednie właściwości fizyczne i zróżnicowane pod względem ciepła twardnienia, czasu wiązania, odporności na agresję chemiczną oraz reakcję na temperaturę otoczenia. Nieznajomość ciepła hydratacji może mieć negatywne skutki. Duże różnice temperatur pomiędzy powierzchnią betonu a jego wnętrzem mogą być powodem naprężeń termicznych. Jeśli naprężenia termiczne przekroczą wartość graniczną wytrzymałości betonu rozpoczyna się proces powstawania mikropęknięć. Efektem końcowym jest obniżona trwałość betonu. Praktyczną znajomość zależności w czasie wiązania betonu można wykorzystać poprzez stosowanie latek cementów z dodatkami mineralnymi CEM II w miejsce cementów portlandzkich CEM I tych samych klas. Jakość wyrobów betonowych nie ulegnie zmianie, poprawie ulegnie urabialność mieszanki betonowej, a efekty ekonomiczne i praktyczne łatwo można wyliczyć.



Kontakt

„Włodar Trade”

Wiesław Włodarczyk

Spółka Jawna

ul. Gminna 42

42-200 Częstochowa

tel./fax: +48 (34) 362 73 01

tel.: +48 (34) 362 73 32

+48 (34) 362 73 34

+48 (34) 362 73 46

+48 (34) 362 73 49

www.wlodartrade.pl

DYREKCJA:

Dyrektor Finansowy - **Mariusz Włodarczyk**

email: m.wlodarczyk@wlodar.com.pl

Dyrektor Handlowy - **Michał Czajkowski**

email: wlodar.trade@gmail.com

DZIAŁ TECHNICZNO-HANDLOWY:

Tomasz Deloch tel. 607 702 702

email: tomaszdeloch@gmail.com

Jarosław Wróbel tel. 669 696 991

email: jaroslawwrobel@gmail.com

DZIAŁ LOGISTYCZO-MAGAZYNOWY:

Leszek Dąbek tel. 609 504 054

email: logistyka.wlodar.trade@gmail.com

Rafał Soluch tel. 605 413 585

email: logistyka.wlodar.trade@gmail.com

DZIAŁ ZAMÓWIENI:

Roksana Lis tel. 603 689 032

email: r.lis@wlodar.com.pl

DZIAŁ FAKTUROWANIA:

Maciej Czajkowski

maciej.czajkowski@wlodar.com.pl

Zamówienia prosimy

kierować na adres e-mail

wlodar.trade@gmail.com

lub wysłać fax-em

fax. (34) 362 73 01

